

Профессиональная автохимия и все для автомойки
Профессиональные моющие средства для предприятий пищевой промышленности и АПК
Профессиональные моющие средства для клининга

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КИСЛОТНОГО ВЫСОКОПЕННОГО МОЮЩЕГО СРЕДСТВА НА ОСНОВЕ ОРТОФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ «TANK FA 27» ТМ «TANK»

для ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, В
ТОМ ЧИСЛЕ МОЛОКОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ,
ПТИЦЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, РЫБОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ И
ПИВОБЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ И ДР; для ПРЕДПРИЯТИЙ ЖИВОТНОВОДЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ,
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ОБЩЕСТВЕННЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА НА ПРЕДПРИЯТИИ СИСТЕМА
МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА КОТОРОГО СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

СОСТАВИЛ

Руководитель
инновационной лаборатории:

Санников С.А.

УТВЕРДИЛ

Генеральный директор:

Телеусова М.В.

Дата создания инструкции:

15.09.2015

Дата последней ревизии:

22.06.2020

ИНСТРУКЦИЯ

по применению для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др; для предприятий животноводческой промышленности, общественного питания, административных, общеобразовательных и других общественных учреждений

Кислотного высокопенного моющего средства на основе ортофосфорной кислоты «Tank FA 27» ТМ «Tank»

1. Наименование продукции и производитель

Наименование: Кислотное высокопенное моющее средство на основе ортофосфорной кислоты «Tank FA 27» ТМ «Tank»;
ТУ 2381-018-68251848-2016;
Производитель: ООО ПК «Вортекс», 426039, УР, г. Ижевск, ул. Новосмирновская, 14.; Тел./факс: (3412) 26-00-27.

2. Назначение

Моющее средство предназначено для пенной обработки технологического оборудования, емкостей, резервуаров, танков, съёмных деталей машин и установок, тары и инвентаря методом замачивания, а так же стен и полов производственных и подсобных помещений на предприятиях пищевой и перерабатывающей промышленности и АПК. Хорошо растворимо в воде. Обладает высоким смачиванием, очищающим и эмульгирующим действием, что позволяет качественно отмывать минеральные и органические отложения, «белый» и «ржавый» налёт с поверхности из нержавеющей стали, придавать ей блеск. При нанесении рабочего раствора пеногенератором образуется стабильная устойчивая пена, что позволяет качественно отмывать вертикальные и труднодоступные поверхности. Совместим со всеми материалами, включая алюминий и медь.

3. Области применения

Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др, а также на предприятиях животноводческой промышленности,

общественного питания, административные, общеобразовательные и научные учреждения, торговые и деловые центры, производственные предприятия, медицинские учреждения, предприятия коммунального хозяйства и применение в быту, а также на других предприятиях различного профиля.

4. Инструкция по применению

Ручной способ применения:

Концентрация – 2,0-5,0 %

Температура – 30-45°C

Экспозиция – 10-20 минут

Ручную обработку проводят с помощью мягкой синтетической щетки путем многократного нанесения рабочего раствора на обрабатываемую поверхность с растиранием моющего средства для обеспечения равномерного смачивания поверхности.

Механизированный

(аппарат высокого давления):

Концентрация – 2,0-10,0 %

Температура – 20-80°C

Экспозиция – 5 - 15мин.

При использовании пенообразующих устройств средство наносят на поверхность ровным слоем. Количество пены и ее плотность регулируют соотношением раствор : воздух.

При нанесении пенного раствора на поверхность особенно тщательно обрабатывают труднодоступные места.

При проведении механизированной обработки с использованием устройств для мойки под давлением, пистолетов и др. приготовление рабочего раствора моющего средства проводят в резервуаре устройства для мойки под давлением или в специально предназначенном для этой цели резервуаре.

Замачивание (погружение):

Концентрация – 2,0-5,0%

Температура – 20-70 °C

Экспозиция – 10-20 минут

Концентрация средства подбирается индивидуально, в зависимости от загрязнения. Не допускается высыхания рабочего раствора на поверхности. Не смешивать с другими средствами, в частности с кислотными моющими средствами. Моющее средство эффективно при любых погодных условиях

Таблица 1. Приготовление рабочих растворов средства «Tank FA 27»

Количества средства и воды в расчёте на 10 л		
Концентрация средства (объёмная), %	Количество средства, мл	Количество воды, мл
2,0	200	9800
2,5	250	9750
3,0	300	9700
4,0	400	9600
5,0	500	9500
10,0	1000	9000

5. Безопасность

По степени воздействия на организм человека средство относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76. Во время работы использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании на кожу или слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу.

6. Хранение

Хранить при температуре от +5⁰С до +25⁰С в оригинальной упаковке от производителя. Допускается заморозка во время транспортировки. В случае заморозки довести средство до комнатной температуры и тщательно перемешать. Срок годности – два года от даты изготовления, при условии соблюдения правил хранения.

7. Физико-химические свойства

- Прозрачная жидкость от бесцветного до светло-жёлтого цвета с характерным кислотным запахом.
- рН (1%) – 1,5-2;
- Плотность при 20⁰С не менее 1,3 г/см³;
- Содержание ортофосфорной кислоты – не менее 23,0%;
- Пенообразование по методу Росса-Майелса – не менее 60 П,мм
- Пеноустойчивость (У) – не менее 0,8
- Кислотность (по п. 9.4) – 45,00-48,00

8. Состав

Вода (30% и более), ортофосфорная кислота (30% и более), анионные поверхностно-активные (менее 5%), неионогенные поверхностно-активные вещества (менее 5%), ингибиторы коррозии (менее 5%).

9. Методы испытаний

9.1. Определение внешнего вида и запаха

9.1.1 Внешний вид средства определяют визуально. Для этого в химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром около 35 мм наливают средство до половины объема стакана и просматривают в проходящем свете.

9.1.2 Запах оценивают органолептически.

9.2. Определение плотности при 20°C

Плотность средства при 20°C измеряют с помощью ареометра в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 «Продукты химические жидкие. Методы определения плотности».

9.3. Определение показателя активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1 %

Показатель активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1% измеряют потенциометрическим методом в соответствии с ГОСТ Р 50550-93.

Для приготовления 1% водного раствора используют дистиллированную воду по ГОСТ 6709-72.

9.4. Определение массовой доли кислот (в пересчете на соляную кислоту).

9.4.1. *Определение общей кислотности*

9.4.2. *Оборудование и реактивы:*

- Весы лабораторные общего назначения 2 класса по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.
- Бюретка вместимостью 25 см³.
- Колбы конические вместимостью 250 см³.
- Стандарт-титр гидроксида натрия 0,1 Н; 1 Н раствор.
- Фенолфталеин, индикатор чда; 1 % спиртовой раствор; готовят по ГОСТ 4919.1-77.
- Спирт этиловый ректификованный технический.
- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

9.4.3 *Проведение испытания:*

К навеске средства массой 1 г, взятой в конической колбе вместимостью 250 см³ с точностью до четвертого десятичного знака, прибавляют 99 см³ дистиллированной воды и 3-4 капли индикатора фенолфталеина. Содержимое колбы титруют раствором гидроксида натрия до перехода окраски прозрачного раствора в красно-фиолетовый.

9.5.3 *Обработка результатов*

Общую кислотность (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{V \times 0,00365 \times 100}{m}$$

где V – объем точно 1 Н раствора гидроксида натрия, израсходованный на титрование, см³.

0,0365 - грамм-эквивалент HCl, соответствующий 1 мл 1 н раствора NaOH, г/см³.

m – масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,30%.

9.5. Определение массовой доли (концентрации) рабочих растворов кислотного средства Tank FA 27

9.5.1. Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см³;
- колба К_н-250-34ТХС по ГОСТ 25336;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;
- едкий натрий по ГОСТ 2263, “х.ч.” или “ч.д.а.” водный раствор молярной концентрации $C(NaOH) = 1$ моль/дм³ (1 н.);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежeproкипяченная и охлажденная.

9.5.2. Взять 100 мл рабочего раствора средства, внести 3-4 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором едкого натрия до получения красно-малиновой окраски раствора (при использовании в качестве индикатора метилоранжа цвет рабочего раствора в конце титрования переходит от красного к оранжевому).

9.5.3. Расчет массовой доли (концентрации) рабочих растворов кислотного моющего средства "Tank FA 27" проводят по следующей формуле:

$$\%C = K \cdot A \cdot B, \text{ где}$$

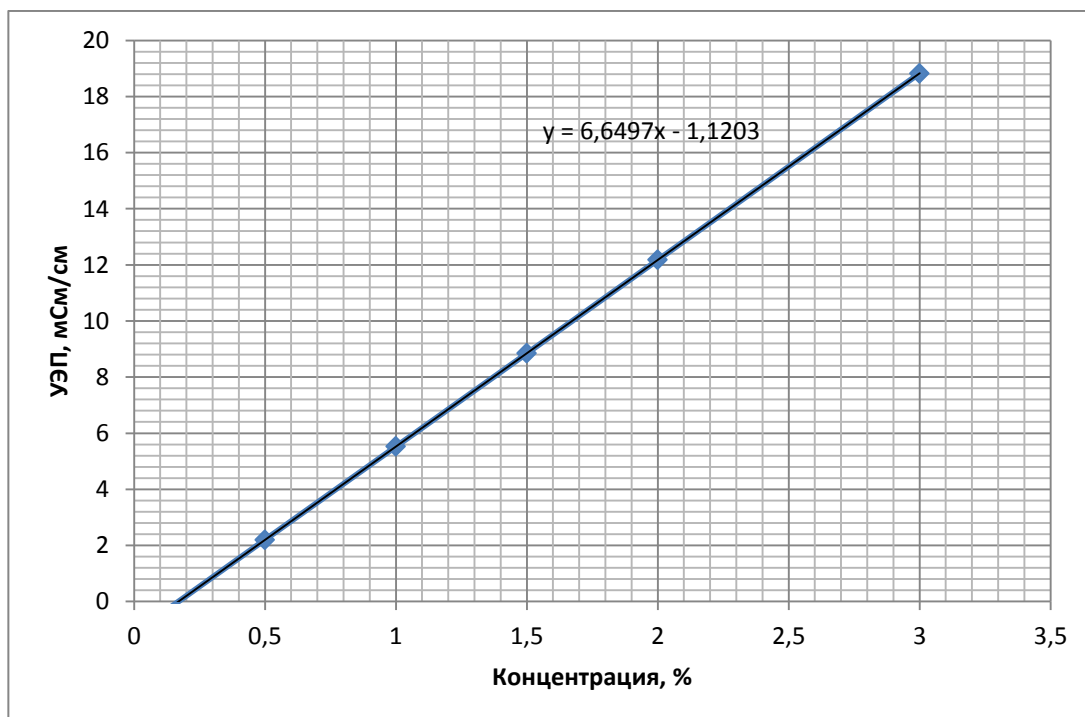
%C – массовая доля (концентрация) кислотного моющего средства, %;

K – поправка 1 н. раствора едкого натра;

A – объем едкого натра, пошедшего на титрование, мл;

B – эмпирический коэффициент пересчета мл щелочи, пошедшей на титрование, в % содержания кислотного средства в рабочем растворе (0,079).

9. График удельной электропроводности



Температурный коэффициент (a):

$$a = 0,022 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

Концентрационный коэффициент (b):

$$b = 6,648 \text{ мСм/см} \cdot \%$$

Удельная электропроводность при 0,5% и 20 °С:

$$\text{УЭП}_0 = 2,206 \text{ мСм/см}$$

10. Данные по экологии

Средство полностью биоразлагаемо.

11. Форма поставки

- 6 кг.
- 26 кг.
- 300 кг.