

Профессиональная автохимия и все для автомойки
Профессиональные моющие средства для предприятий пищевой промышленности и АПК
Профессиональные моющие средства для клининга

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЩЕЛОЧНОГО ПЕННОГО ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕГО МОЮЩЕГО СРЕДСТВА НА ОСНОВЕ ЧАС «TANK FBD 0902/2» ТМ «TANK»

для ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, в том числе (МОЛОЧНОЙ, МЯСО-, ПТИЦЕ-
, РЫБО-, ФРУКТО-, ОВОЩЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, КОНСЕРВНОЙ,
МАСЛОЖИРОВОЙ, КОНДИТЕРСКОЙ, ХЛЕБОПЕКАРНОЙ,
ПИВОБЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ, ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ и др.),
ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ (КАФЕ, РЕСТОРАНЫ,
СТОЛОВЫЕ и т.д.), ЛЕЧЕБНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИХ, ДЕТСКИХ,
ДОШКОЛЬНЫХ, ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ и НАУЧНЫХ
УЧРЕЖДЕНИЙ, ПРЕДПРИЯТИЙ КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА и
ПРИМЕНЕНИЯ в БЫТУ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ (ЖИВОТНО-, РАСТЕНИЕВОДЧЕСКИЕ и др.), а
ТАКЖЕ на ДРУГИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ и УЧРЕЖДЕНИЯХ

СОСТАВИЛ
Руководитель
инновационной лаборатории:



Рыжков Д.Ф.

УТВЕРДИЛ
Генеральный директор:



М.В. Телеусова

Дата создания инструкции:

17.11.2017

Дата последней ревизии:

16.10.2019

ИНСТРУКЦИЯ

по применению для предприятий общественного питания, административных, общеобразовательных и научных учреждений, торговых и деловых центров, производственных предприятий, для предприятий агропромышленного комплекса, пищевых и пищеперерабатывающих предприятий, медицинских учреждений, предприятий общественного питания (кафе, рестораны, столовые и т.д.), лечебно-профилактических, детских, дошкольных, общеобразовательных и научных учреждений, предприятий коммунального хозяйства и применения в быту.

Щелочного пенного дезинфицирующего моющего средства на основе четвертичных аммониевых соединений «Tank FBD 0902/2» ТМ «Tank»

1. Наименование продукции и производитель

Наименование: Щелочное пенное дезинфицирующее моющее средство на основе четвертичных аммониевых соединений Tank FBD 0902/2 ТМ «Tank»
ТУ 2381-018-68251848-2016;

Производитель: ООО ПК «Вортекс», 426039, УР, г. Ижевск, ул. Новосмирновская, 14.; Тел./факс: 8 (800) 234-36-96.

2. Назначение

Применяется для комбинированной очистки и дезинфекции внешних и внутренних поверхностей технологического оборудования упаковочного и фасовочного оборудования, емкостей, резервуаров, танков, охладителей, крупногабаритной тары, тележек, ванн, цистерн, сушильных башен, трубопроводов, а также поверхности транспортерных лент, инвентаря, тары, полов и стен производственных и подсобных помещений, поверхности автотранспортных средств.

3. Области применения

Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др, а так же на предприятия общественного питания, административные, детские, дошкольные, общеобразовательные и научные учреждения, торговые и деловые центры, производственные предприятия, медицинские

учреждения, предприятия коммунального хозяйства и применение в быту, а также на других предприятиях различного профиля.

4. Инструкция по применению

Приготовить рабочие растворы концентрации 0,5-5% (50-500 мл средства на 10 л воды), нанести на загрязненную поверхность с помощью губки, щетки или при помощи пенообразующего оборудования. Выдержать 5-20 минут, в зависимости от степени загрязнения, а затем смыть водой.

5. Безопасность

По степени воздействия на организм человека средство относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76. Во время работы использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании на кожу или слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу.

6. Хранение

Хранить при температуре от +5°C до +25°C в оригинальной упаковке от производителя. Допускается заморозка во время транспортировки. В случае заморозки довести средство до комнатной температуры и тщательно перемешать.

7. Физико-химические свойства

- Прозрачная бесцветная жидкость
- pH(1%) – 11,0 – 13,0
- Плотность при 20°C – 1,100 -1,130 г/см³
- Общая щелочность в пересчета на NaOH – 8,0-10,0 %
- Общее содержание ЧАС – 1,50-2,50%

8. Методы испытаний

8.1 Определение внешнего вида и запаха

Внешний вид средства определяют визуально. Для этого в химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром около 35 мм наливают средство до половины объема стакана и просматривают в проходящем свете.

Запах оценивают органолептически.

8.2 Определение плотности при 20°C

Плотность средства при 20°C измеряют с помощью ареометра в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 «Продукты химические жидкие. Методы определения плотности».

8.3 Определение показателя активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1 %

Показатель активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1% измеряют потенциометрическим методом в соответствии с ГОСТ Р 50550-93.

Для приготовления 1% водного раствора используют дистиллированную воду по ГОСТ 6709-72.

8.4 Определение общей щелочности в пересчете на NaOH

8.4.1 Оборудование, реактивы и растворы

Весы лабораторные общего назначения 2 класса по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Бюретка вместимостью 25 см³.

Колбы конические вместимостью 250 см³.

Стандарт-титр соляная кислота 0,1 Н; 0,1 Н раствор.

Фенолфталеин, индикатор чда; 1 % спиртовой раствор; готовят по ГОСТ 4919.1-77.

Спирт этиловый ректификованный технический.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

8.4.2 Проведение испытания

К навеске средства массой от 0,3 до 0,5 г, взятой в конической колбе вместимостью 250 см³ с точностью до четвертого десятичного знака, прибавляют 50 см³ дистиллированной воды и 3-4 капли индикатора фенолфталеина. Содержимое колбы титруют раствором соляной кислоты до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в желтую. В процессе хранения оттитрованный раствор вскоре обесцвечивается.

8.4.3 Обработка результатов

Общую щелочность в пересчете на NaOH (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{V \times 0,004 \times 100}{m}$$

где V – объем точно 0,1 Н раствора соляной кислоты, израсходованный на титрование, см³.

0,004 – масса гидроксида натрия, соответствующая 1 см³ точно 0,1 Н раствора соляной кислоты, г/см³.

m – масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допустимое расхождение, равное 0,30%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа ± 3,5% при доверительной вероятности P = 0,95.

8.5 Определение массовой доли ЧАС

8.5.1 Оборудование, реактивы, растворы

Бюретка по ГОСТ 20292-74, на 50 см³ с ценой деления по 0,1 см³;

Колба по ГОСТ 1770-74 с притертой пробкой вместимостью 250-300 см³;

Цилиндры мерные по ГОСТ 1770-74, вместимостью 50 см³.

Пипетка по ГОСТ 20292-74, на 10-25 см³ с ценой деления 0,1 см³.

Лаурилсульфат натрия, ч.д.а., 0,003 Н стандартный раствор (0,216 г лаурилсульфата натрия вносят в мерную колбу вместимостью 250 см³. Доводят до метки дистиллированной водой. Раствор должен оставаться прозрачным. В случае помутнения раствор слить и приготовить новый)

Трихлорэтан (ингибитор) - реактив Граде.

Бромфеноловый синий, индикатор (0,1 г растворить в 100 мл водного раствора этилового спирта в соотношении 1:1).

Буферный солевой раствор (растворить 100 г сульфата натрия и 10 г карбоната натрия в 1 л дистиллированной воды).

8.5.2 Проведение испытания

В колбу с притертой пробкой вместимостью 250 см³ внести точно замеренное количество средства - 1 г. Прилить к содержимому колбы 50 см³ трихлорэтана, 50 см³ солевого буферного раствора и 5 капель бромфенолового синего индикатора. Закрыть пробкой и тщательно перемешать.

Осуществить титрование содержимого колбы стандартным раствором лаурилсульфата натрия. В начале титрования титрант вносят по 2 см³. Энергично встряхивая каждый раз в течение 8 - 10 секунд. Дать эмульсии отстояться после каждого встряхивания в течение 30 - 45 секунд. При этом будет наблюдаться легкое расслоение фаз. По мере приближения к конечной точке титрования расслоение жидкости в колбе будет происходить быстрее, поэтому количество титранта следует вносить небольшими порциями.

Концом титрования является момент, при котором появится первый четкий темно-красный или фиолетовый цвет в нижнем органическом слое.

8.5.3 Обработка результатов

Массовую долю алкилдиметилбензиламмония хлорида (С) вычисляют по формуле:

$$C = \frac{0,00108 \times V \times K \times 100}{m}$$

где

С - массовая доля алкилдиметилбензиламмоний хлорида, %;

0,00108 - масса алкилдиметиламмоний хлорида, соответствующая 1 см³ 0,003 н. раствора лаурилсульфата натрия, г;

V - объем лаурилсульфата натрия, израсходованный на титрование, см³;

K - поправочный коэффициент 0,003 н.раствора лаурилсульфата натрия;

m - масса анализируемой пробы, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,30%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа $\pm 3,5\%$ при доверительной вероятности $P = 0,95$.

8.6 Определение массовой доли (концентрации) рабочих растворов высокощелочного низкопенного моющего средства "Tank FBD 0902/2".

8.6.1. Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см³;
- колба К_н-250-34ТХС по ГОСТ 25336;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;
- кислота соляная по ГОСТ 2263, "х.ч." или "ч.д.а." водный раствор молярной концентрации $C (HCl) = 0.1$ моль/дм³ (0.1 н);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежeproкипяченная и охлажденная.

8.6.2. Взять 10 мл рабочего раствора средства, внести 3-4 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором соляной кислоты до получения прозрачного раствора.

8.6.3. Расчет массовой доли (концентрации) рабочих растворов средства "Tank FBD 0902/2" проводят по следующей формуле:

$$\%C = A \cdot 0.366$$

$\%C$ – массовая доля (концентрация) щелочного моющего средства, %;

A – объем соляной кислоты, пошедшего на титрование, мл;

0.366 – эмпирический коэффициент пересчета.

8.7 Определение очищающей способности

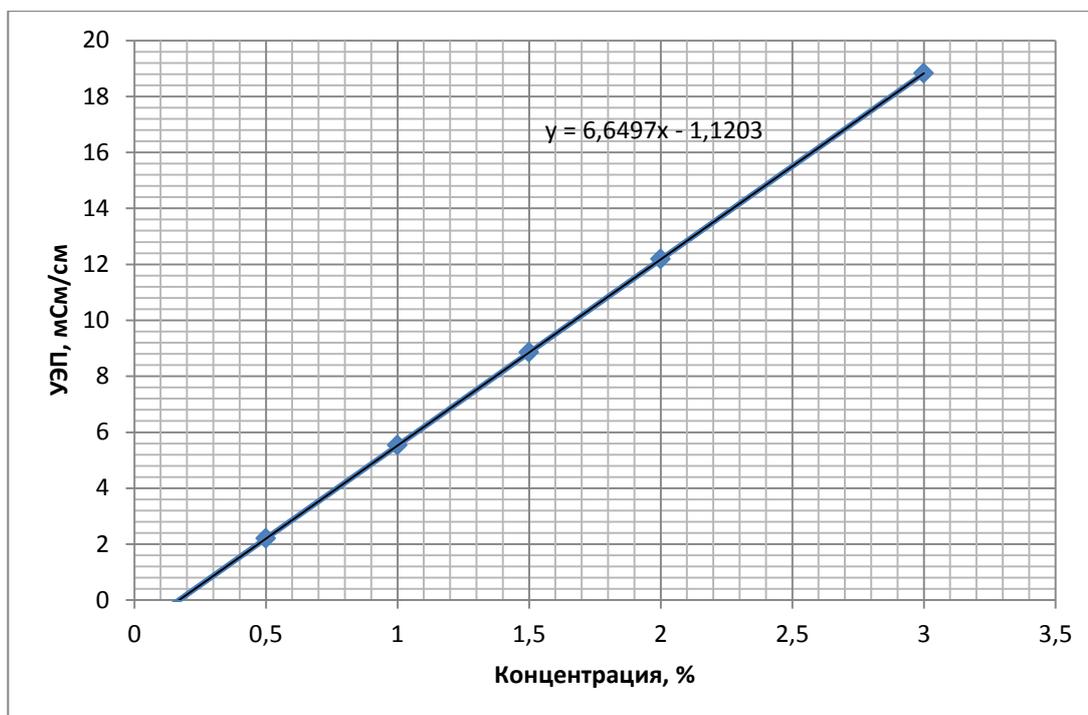
Проверяют периодически набором на остаточный белок с чувствительностью не менее 10 мкг, описанным в Приложении 12 к "Инструкции по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности" (М., 2003 г.), предназначенным для выявления остаточных белковых загрязнений после санитарной обработки рабочих поверхностей технологического оборудования, инвентаря, тары и производственных помещений.

8.8 Контроль полноты смывания рабочих растворов

Полноту удаления моющего средства проверяют в смывных водах с помощью полосок универсальной индикаторной бумаги с эталонной шкалой значений pH от 0 до 12 путем погружения их в смывную жидкость или прикладывания к влажной поверхности обрабатываемого объекта. Об отсутствии следов щелочи или кислоты свидетельствует нейтральная реакция смывной воды - (pH около 7,0).

Полноту смывания ПАВ с рабочих поверхностей оборудования проверяют с помощью тест-систем для обнаружения малых концентраций анионных и/или неионогенных ПАВ.

9. График удельной электропроводности



Температурный коэффициент (a):

$$a = 0,022 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

Концентрационный коэффициент (b):

$$b = 6,648 \text{ мСм/см} \cdot \%$$

Удельная электропроводность при 0,5% и 20 °С:

$$\text{УЭП}_0 = 2,206 \text{ мСм/см}$$

10. Состав

Гидроксид натрия, четвертично-аммонийные соединения, оптимизированная смесь ПАВ, целевые добавки, деионизированная вода.

11. Данные по экологии

Средство полностью биоразлагаемо.

12. Форма поставки

-
- 5 кг.
 - 20 кг.